

# Grúas Pórtico con Neumáticos de Goma (RTG)

## Grúas Pórtico con Neumáticos de Goma (RTG): Solución Ideal para Logística Portuaria en América Latina.

Nuestras grúas pórtico con neumáticos de goma (RTG) están diseñadas para responder a las demandas específicas de los puertos, terminales de contenedores y centros logísticos de México, Argentina, Chile y toda América Latina. Con una combinación de potencia, flexibilidad y durabilidad, se convierten en el aliado estratégico para optimizar los procesos de carga, descarga y almacenamiento de mercancías.

## Ventajas Principales para el Mercado Latinoamericano

- **Adaptabilidad a cualquier terreno:** Los neumáticos de goma de alta resistencia permiten movimiento fluido en superficies pavimentadas o no, ideal para puertos con infraestructuras diversas como las de Valparaíso (Chile), Veracruz (México) o Buenos Aires (Argentina).
- **Eficiencia operativa máxima:** Capacidad de carga de hasta 40 toneladas y alcance de hasta 6 contenedores de ancho, reduciendo el tiempo de manipulación y aumentando el throughput de mercancías.
- **Durabilidad en climas extremos:** Diseñadas para resistir temperaturas variables, desde el calor árido de zonas mexicanas hasta las condiciones húmedas de puertos argentinos, con materiales anticorrosivos y sistemas de refrigeración optimizados.

## ¿Cuáles son los tipos de grúas pórtico con neumáticos de goma (RTG)?

Las grúas RTG se clasifican en varias categorías según sus características y aplicaciones, adaptándose a diferentes demandas del mercado latinoamericano:

- **Por estructura del puente:** RTG de simple viga (ideal para espacios reducidos) y RTG de doble viga (mayor estabilidad para cargas pesadas).
- **Por fuente de energía:** RTG diésel (alta autonomía para puertos sin red eléctrica estable), RTG eléctricas (cero emisiones, para terminales con infraestructura eléctrica) y RTG híbridas (diésel + batería, equilibrio entre autonomía y sostenibilidad).

- **Por capacidad de elevación:** RTG estándar (hasta 40 toneladas, para contenedores 20'/40') y RTG de alta capacidad (hasta 50 toneladas, para contenedores especiales o sobrecargas).
- **Por aplicación especializada:** RTG para contenedores refrigerados (con sistemas de protección para unidades reefer) y RTG para terminales intermodales (adaptadas a movimiento combinado de contenedores marítimos y terrestres).

## Lista de parámetros de Grúas pórtico con neumáticos de goma (RTG)

### RTG de Simple Viga VS RTG de Doble Viga

Parámetros	RTG de simple viga	RTG de doble viga
Capacidad de Elevación	Hasta 40 toneladas	Hasta 50 toneladas
Altura de Elevación	Hasta 10 m	Hasta 12,5 m
Distancia de Pasarela (Span)	Hasta 22 m	Hasta 26 m
Tipo de Energía	Diésel/eléctrico/híbrido	Diésel/eléctrico/híbrido
Modo de Control	Control manual + pantalla táctil	Control inteligente + monitoreo en tiempo real
Voltaje para América del Sur	380V/50Hz	380V/50Hz
Clase de Trabajo	A6-A7	A7-A8
Aplicación	Terminales con espacios reducidos	Cargas pesadas y operaciones intensivas

### RTG Diésel VS RTG Eléctrica

Parámetros	RTG diésel	RTG eléctrica
Capacidad de Elevación	Hasta 45 toneladas	Hasta 40 toneladas
Altura de Elevación	Hasta 11 m	Hasta 10,5 m
Distancia de Pasarela (Span)	Hasta 24 m	Hasta 22 m

Tipo de Energía	Motor diesel (Euro V/Tier 4 Final)	Electricidad (red o baterías)
Modo de Control	Control manual + ajuste de velocidad variable	Control digital + mantenimiento predictivo
Voltaje para América del Sur	- (independiente de red)	380V/50Hz
Clase de Trabajo	A6-A7	A6
Aplicación	Puertos sin red eléctrica estable	Terminales con infraestructura eléctrica

## RTG Híbrida VS RTG Para Reefers

Parámetros	RTG híbrida	RTG para reefers
Capacidad de Elevación	Hasta 45 toneladas	Hasta 42 toneladas
Altura de Elevación	Hasta 11,5 m	Hasta 10,5 m
Distancia de Pasarela (Span)	Hasta 24 m	Hasta 22 m
Tipo de Energía	Diésel + batería	Diésel/eléctrico/híbrido
Modo de Control	Control híbrido + pantalla táctil	Control con protección de reefer
Voltaje para América del Sur	380V/50Hz (para carga batería)	380V/50Hz
Clase de Trabajo	A7	A6-A7
Aplicación	Terminales con demandas mixtas	Manejo de contenedores refrigerados

## Características Técnicas Destacadas

- Sistema de dirección multidireccional (forward, reverse, lateral, diagonal) que facilita el movimiento en espacios reducidos, minimizando riesgos de colisiones y mejorando la organización del almacén.

- Control inteligente con pantalla táctil y sistema de monitoreo en tiempo real, permitiendo el seguimiento de rendimiento y mantenimiento predictivo para reducir paradas inesperadas.
- Opciones de alimentación versátiles: motor diesel de bajo consumo (cumpliendo con normativas ambientales locales) o sistema híbrido, adaptándose a las regulaciones ecológicas de cada país.

## Aplicaciones Específicas en la Región

- Terminales de contenedores: Manipulación eficiente de contenedores marítimos y terrestres, optimizando el flujo en puertos como Manzanillo (México) o Montevideo (Uruguay).
- Centros de distribución: Almacenamiento y movimiento de cargas pesadas en bodegas industriales, ideal para sectores como la agricultura (exportaciones de granos en Argentina) o la minería (materiales en Chile).
- Proyectos de infraestructura: Apoyo en la construcción portuaria o movilización de equipos pesados en obras públicas, cumpliendo con los plazos y estándares de seguridad locales.

## Compromiso con el Mercado Latinoamericano

Nos enfocamos en brindar un servicio completo: desde la entrega personalizada según las necesidades de cada cliente, hasta el mantenimiento postventa con talleres locales en México, Argentina y Chile. Nuestras RTG cumplen con las normativas técnicas de cada país (como NOM en México, IRAM en Argentina o NCh en Chile), garantizando seguridad y conformidad en cada operación.

¿Quieres recibir un catálogo técnico detallado en español, adaptado a las necesidades de tu terminal o puerto? Déjame saber y yo te preparo un **documento personalizado** con especificaciones técnicas, precios y casos de éxito en la región.

(注：文档部分内容可能由 AI 生成)